

Лицевой слой

Белая, соэкструзионная пленка из усиленного вспененного полистирола с глянцевой, прочной и развитой поверхностью.

Плотность	54 g/m ² ± 10% ISO536
Толщина	0.165 mm ± 10% ISO534

Клей

Акриловый на водной основе

Подложка

Белая суперкаландрированная бумага	
Плотность	58 g/m ² ± 10% ISO536
Толщина	0.051mm ± 10% ISO534

Эксплуатационные характеристики

Липкость FTM 9	14 N/25mm
Адгезия при отслаивании (90°) 20 мин. FTM 2	8 N/25mm
Адгезия при отслаивании (90°) 24 ч. FTM 2	9 N/25mm
Минимальная температура этикетирования	-10°C
Температура эксплуатации	-50°C~+90°C

Характеристика клея

Клей обладает превосходными характеристиками начальной адгезии и сцеплением с разными поверхностями. Показывает хорошие характеристики на маленьких цилиндрических поверхностях, например, на косметических и фармацевтических контейнерах. Подходит для применения в тех случаях, когда требуется соблюдение требований FDA 175.105 (данный раздел охватывает области применения, где возможен косвенный или случайный контакт с пищевых продуктов, косметики или фармацевтической продукции).

Применение и использование

Данный материал разработан в качестве основного материала для «защитных этикеток». Материал отлично принимает форму этикетируемой поверхности и при попытке удаления этикетки - материал разрушается (расслаивается и рвется). Данные свойства материала достигнуты благодаря уникальному строению – вспененному слою, покрытому защитным слоем, позволяющем запечатывать материал и этикетировать продукцию.

Обычно этикетки из этого материала находят свое применение в фармацевтической промышленности, электронике и в автомобильной промышленности (запасные детали).

Рекомендуется наносить дополнительные насечки внутри этикетки для более эффективной идентификации «вскрытия» этикетируемого продукта. Другими, возможными областями, применения этикеток из этого материала является защита поверхности от царапин, а также обеспечение термоизоляции как для холодных, так и для горячих продуктов, благодаря вспененной структуре материала. Вышеизложенное не является гарантией или заверением, и Покупатель должен самостоятельно определить пригодность продукции для своих целей.

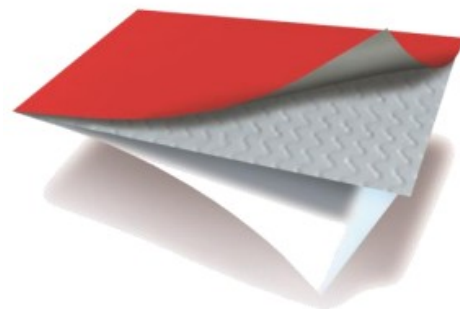
Способы печати




Подходит для всех классических способов печати - офсетной, высокой, флексографической с использованием УФ-красками.

SYS045

Fasson®

Foam Tac/AP104/BG40# WH ni



Foam Tac	
AP104	
BG40# WH ni	

Для достижения наилучшей адгезии красочного слоя к материалу рекомендуется предварительное коронирование материала. Давление в печатной паре должно быть минимальным, чтобы не разрушить внутренний вспененный слой материала. Ножи должны быть острыми, следует избегать острых углов на штампе. Рекомендуется использование риббонов на основе смолы и на основе воска и смолы. Рекомендуется предварительное тестирование.

Срок хранения

Один год при температуре $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и при относительной влажности $50 \pm 5\%$.