

Техническое описание	
Производитель	Fasson®
Материал	Foam Tac / AP104 / BG40
Артикул	SYS045
Лицевой слой	Белая, соэкструзионная пленка из усиленного вспененного полистирола с глянцевой, прочной и развитой поверхностью
Клей	Акриловый на водной основе
Подложка	Белая суперкаландрированная бумага

Применение

Данный материал разработан в качестве основного материала для «защитных этикеток». Материал отлично принимает форму этикетируемой поверхности и при попытке удаления этикетки - материал разрушается (расслаивается и рвется). Данные свойства материала достигнуты благодаря уникальному строению – вспененному слою, покрытому защитным слоем, позволяющем запечатывать материал и этикетировать продукцию. Обычно этикетки из этого материала находят свое применение в фармацевтической промышленности, электронике и в автомобильной промышленности (запасные детали). Рекомендуется наносить дополнительные насечки внутри этикетки для более эффективной идентификации «вскрытия» этикетируемого продукта. Другими, возможными областями, применения этикеток из этого материала является защита поверхности от царапин, а также обеспечение термоизоляции как для холодных, так и для горячих продуктов, благодаря вспененной структуре материала. Вышеизложенное не является гарантией или заверением, и Покупатель должен самостоятельно определить пригодность продукции для своих целей

Лицевой слой

Плотность	54±10%	g/m ²	ISO536
Толщина	0.165±10%	mm	ISO534

Клей

Липкость	14	N/25 mm	FTM 9
Адгезия при отслаивании (90°) 20 мин.	8	N/25 mm	FTM 2
Адгезия при отслаивании (90°) 24 ч.	9	N/25 mm	FTM 2
Минимальная температура этикетирования	-10	°C	
Температура эксплуатации	-50 ~ +90	°C	

Характеристики клея

Клей обладает превосходными характеристиками начальной адгезии и сцеплением с разными поверхностями. Показывает хорошие характеристики на маленьких цилиндрических поверхностях, например, на косметических и фармацевтических контейнерах. Подходит для применения в тех случаях, когда требуется соблюдение требований FDA 175.105 (данный раздел охватывает области применения, где возможен косвенный или случайный контакт с пищевых продуктов, косметики или фармацевтической продукции).

Подложка

Плотность	58±10%	g/m ²	ISO536
Толщина	0.051±10%	mm	ISO534

Способы печати

Подходит для всех классических способов печати - офсетной, высокой, флексографической с использованием УФ-красками. Для достижения наилучшей адгезии красочного слоя к материалу рекомендуется предварительное коронирование материала. Давление в печатной паре должно быть минимальным, чтобы не разрушить внутренний вспененный слой материала. Ножи должны быть острыми, следует избегать острых углов на штампе. Рекомендуется использование риббонов на основе смолы и на основе воска и смолы. Рекомендуется предварительное тестирование.

Срок хранения

Один год при температуре 23±2 °C и при относительной влажности воздуха 50±5%