

Техническое описание	
Производитель	Fasson®
Материал	High Gloss White PP / S5100 / BG40
Артикул	BW9350
Лицевой слой	Белая полипропиленовая пленка, ориентированная по двум направлениям
Клей	Акриловый на водной основе
Подложка	Белая суперкаландрированная бумага

Применение

Применяется преимущественно в косметике, товарах личной гигиены, автомобильных смазочных продуктах и бытовой химии, требующих прочности и устойчивости к влаге и химикатам. Избегать контакта со спиртом. При испытании прочности сцепления поверхностного покрытия существует риск разрыва пленки и расслоения, но при печати не происходит потеря краски. Вышеизложенное не является гарантией или заверением, и покупатель должен самостоятельно определить пригодность продукции для своих целей.

Лицевой слой

Плотность	45±10%	g/m ²	ISO 536
Толщина	0.060±10%	mm	ISO 534

Клей

Липкость	10	N/25 mm	FTM 9
Адгезия при отслаивании (90°) 20 мин	5	N/25 mm	FTM 2
Адгезия при отслаивании (90°) 24 ч	6,5	N/25 mm	FTM 2
Минимальная температура этикетирования	-5	°C	
Температура эксплуатации	-29 ~ +93	°C	

Характеристики клея

Клей обладает превосходными характеристиками начальной адгезии и сцеплением с разными поверхностями. Подходит для применения в тех случаях, когда требуется соблюдение требований FDA 175.105 (данный раздел охватывает области применения, где возможен косвенный или случайный контакт с пищевыми продуктами, косметикой или фармацевтической продукцией).

Подложка

Плотность	60±10%	g/m ²	ISO 536
Толщина	0.053±10%	mm	ISO 534

Способы печати

Этот продукт предлагает поверхность со специальным покрытием, которая подходит для того, чтобы обеспечить высочайшее качество печати во всех обычных процессах, будь то одноцветная или многоцветная, линейная или многокрасочная печать. Отлично переносит процесс фольгирования горячим тиснением. Следует соблюдать осторожность при нанесении красок до края этикетки, особенно УФ-красок и УФ-отверждаемых лаков. Высокая усадка может привести к отклеиванию этикетки от подложки или основы. Необходимо избегать слишком сильного натяжения при перемотке, чтобы не вызвать вытекание клея. Перед производством рекомендуется проводить тестирование красок/лент.

Срок хранения

Один год при температуре 23±2°C и относительной влажности воздуха 50±5%