

Техническое описание	
Производитель	Fasson®
Материал	Bright White PE80 / S5100 / BG40
Артикул	BW9576B
Лицевой слой	Белая полиэтиленовая пленка со средним глянцем
Клей	Акриловый на водной основе
Подложка	Белая суперкаландрированная бумага

Применение

В основном материал используется для маркировки косметической продукции и бытовой химии, там, где необходима высокая устойчивость к влаге и сжимаемости тары при использовании. Благодаря своей гибкости материал особенно подходит для таких поверхностей как пластиковые пакеты, сжимаемые бутылки и другие гибкие контейнеры. Продукт также может использоваться в тех случаях, когда этикетки из ПВХ нежелательны по экологическим причинам. Не рекомендуется автоматическое маркирование этикетками большого размера. Вышеизложенное не является гарантией или заверением, и покупатель должен самостоятельно определить пригодность продукции для своих целей.

Лицевой слой

Плотность	80±10%	g/m2	ISO 536
Толщина	0.080±10%	mm	ISO 534

Клей

Липкость	10	N/25 mm	FTM 9
Адгезия при отслаивании (90°) 20 мин	6	N/25 mm	FTM 2
Адгезия при отслаивании (90°) 24 ч	7	N/25 mm	FTM 2
Минимальная температура этикетирования	10	°C	
Температура эксплуатации	-29 ~ +90	°C	

Характеристики клея

Всетемпературный клей, обладающий превосходными характеристиками начальной адгезии и сцеплением с разными поверхностями. Имеет отличные характеристики при высечке. Подходит для применения в тех случаях, когда требуется соблюдение требований FDA 175.105 (данный раздел охватывает области применения, где возможен косвенный или случайный контакт с пищевыми продуктами, косметикой или фармацевтической продукцией).

Подложка

Плотность	60±10%	g/m2	ISO 536
Толщина	0.053±10%	mm	ISO 534

Способы печати

Материал не имеет покрытия, поэтому для обеспечения оптимальной стойкости краски рекомендуется проводить препечатную обработку, тестирование чернил и обработку коронным разрядом. После обработки материал подходит для флексографической, офсетной, глубокой и трафаретной печати УФ-отверждаемой краской и краской на водной основе. Во время процесса следует соблюдать осторожность при нагреве. Отлично переносит процесс фольгирования горячим тиснением. Необходимо избегать слишком сильного натяжения при перематке, чтобы не вызвать вытекание клея.

Срок хранения

Один год при температуре 23±2°C и относительной влажности воздуха 50±5%